



YANMAR

MINI ESCAVATORE

Vi017



Peso d'esercizio (tettuccio)

1765 kg

Motore

3TNV70-XBV

Forza di scavo (braccio)

8,53 kN

Forza di scavo (benna)

15,2 kN

DOTAZIONI



[DOTAZIONI STANDARD]

PRESTAZIONI

Motore diesel Yanmar 3TNV70-XBV | Conforme agli standard EN | Iniezione diretta | Separatore d'acqua | Sistema idraulico ViPPS (ViO Progressive 3 Pump System) | 3° circuito idraulico sull'estremità del braccio (30,8 l/min) | Indicatore per olio idraulico | Luce di lavoro alogena sotto il braccio.

COMFORT

Sedile a sospensioni regolabili con rivestimento in vinile | Poggia-polso regolabile | Pedali di traslazione | 2 uscite da 12V | Vani porta-oggetti | Porta-tazza.

SICUREZZA E DURABILITÀ

Corrimano | Leva di sicurezza | Cintura di sicurezza | Avvisatore acustico | Carro estensibile | 4 punti di ancoraggio (2 sul carro, 2 sulla lama) | Flessibile del cilindro della lama in due sezioni | Protezione completa dei cilindri (braccio di scavo, braccio di sollevamento, benna) | Protezione del cilindro della lama | Protezione dei tubi flessibili tramite guaine resistenti alle abrasioni e agli urti.

CARATTERISTICHE VARIE

Indicatore del carburante | Pannelli di copertura con chiusura a chiave | Kit utensili | Pompa di lubrificazione.

[DOTAZIONI OPZIONALI]

DOTAZIONI E PRESTAZIONI

Verniciatura speciale | Raccordi a innesto rapido | Olio Bio | 1 girofaro LED fisso lampeggiante sul tettuccio | Base magnetica per girofaro.

COMFORT E FACILITÀ D'USO

Vano porta-documenti.

SICUREZZA E DURABILITÀ

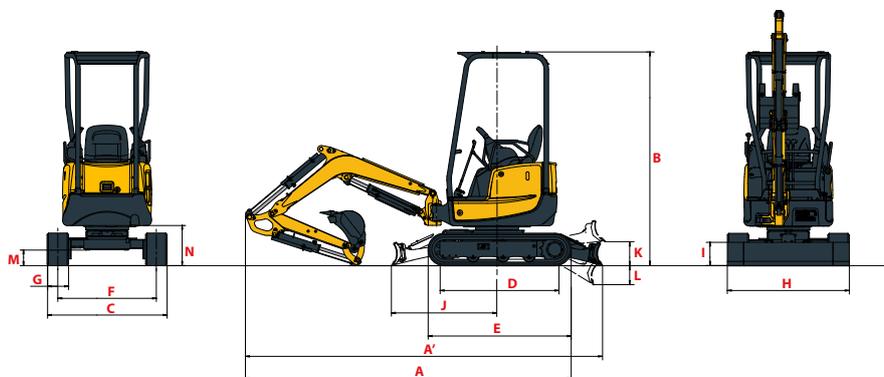
Valvole di sicurezza per sollevamento | Allarme di traslazione.

[ACCESSORI]

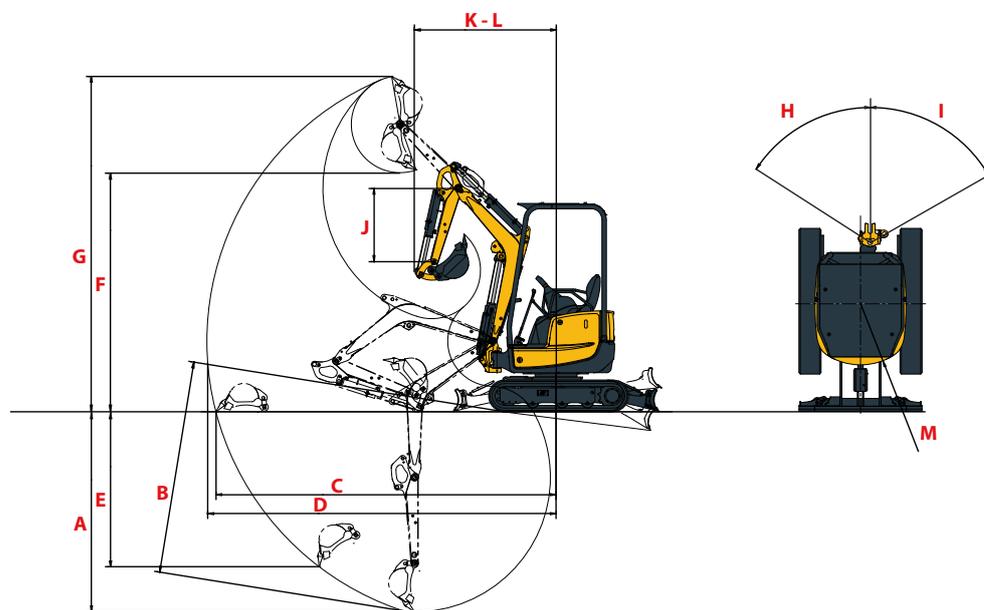
Yanmar offre gli accessori ideali per soddisfare le vostre esigenze in assoluta conformità agli standard di sicurezza in vigore nel vostro Paese: attacchi rapidi meccanici, raccordi idraulici a innesto rapido, benne da scavo, benne per pulizia canali, benne oscillanti, martelli demolitori...



DIMENSIONI



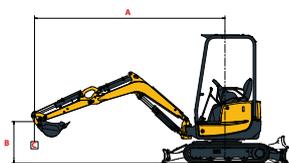
A Lunghezza complessiva	3450 mm	H Larghezza complessiva della lama	950 - 1280 mm*
A' Lunghezza complessiva con lama sul retro	3815 mm	I Altezza complessiva della lama	255 mm
B Altezza complessiva	2370 mm	J Distanza della lama	1120 mm
C Larghezza complessiva	950 - 1280 mm*	K Altezza massima della lama dal terreno	265 mm
D Lunghezza del cingolo a terra	1175 mm	L Profondità massima di abbassamento della lama	205 mm
E Lunghezza del sottocarro	1525 mm	M Distanza minima da terra	175 mm
F Carreggiata	720 - 1050 mm*	N Distanza da terra sotto il contrappeso	370 mm
G Larghezza dei cingoli	230 mm		



A Massima profondità di scavo - Lama sollevata	2200 mm	H Brandeggio del braccio alla base verso sinistra	45°
B Massima profondità di scavo - Lama abbassata	2310 mm	I Brandeggio del braccio alla base verso destra	75°
C Massimo sbraccio di scavo al livello del suolo	3710 mm	J Lunghezza dell'avambraccio	950 mm
D Massimo sbraccio di scavo	3810 mm	K Raggio minimo di rotazione anteriore	1535 mm
E Massimo scavo verticale	1850 mm	L Raggio minimo di rotazione anteriore con brandeggio del braccio	1320 mm
F Altezza di scarico massima	2630 mm	M Raggio di rotazione posteriore	640 mm
G Massima altezza di taglio	3690 mm		

*Sottocarro contratto - esteso.

FORZA DI SOLLEVAMENTO



Tipping load, rating over front



Tipping load, rating over side 90°

A: Sporgenza rispetto all'asse di rotazione (m).

B: Altezza del punto di aggancio (m)
C: Carico operativo sicuro (kg)

N: Sottocarro contratto.
W: Sottocarro esteso.

Lama a terra									
A	Max.			2,5 m			2,0 m		
B	W	N		W	N		W	N	
2,5	*330	180	*330						
2,0	235	135	*335	*315	200	*305			
1,5	210	122	*345	*365	195	*365	*360	300	*420
1,0	195	110	*360	295	175	*445	435	255	*590
0,5	195	110	*370	295	170	*520	415	235	*735
0	200	110	*380	280	160	*550	390	220	*760
-0,5	220	130	*405	280	160	*540	395	235	*730
-1,0	260	150	*420				265	230	*675
-1,5	*390	240	*390						

Lama sollevata da terra									
A	Max.			2,5 m			2,0 m		
B	W	N		W	N		W	N	
2,5	285	170	275						
2,0	230	135	220	*315	195	*315			
1,5	205	120	195	*365	190	*365	*420	295	*420
1,0	190	110	180	290	170	290	425	245	405
0,5	190	105	175	285	165	285	410	230	385
0	195	110	180	275	160	275	380	210	355
-0,5	220	120	205	270	155	270	380	230	350
-1,0	260	145	240				395	225	370
-1,5	*390	235	*390						

[I dati riportati in queste tabelle rappresentano la capacità di sollevamento in conformità allo standard ISO 10567. I dati non includono il peso della benna e corrispondono al 75% del carico di ribaltamento massimo statico o all'87% della capacità di sollevamento idraulica. I dati contrassegnati con * indicano i limiti idraulici della forza di sollevamento.]

SPECIFICHE TECNICHE

[PESO +/- 2% _STANDARD EN]

	Peso di trasporto	Peso d'esercizio	Pressione al suolo (kPa [Kg/cm ²])
Cingoli di gomma / Tettuccio	1690 kg	1765 kg	0,29

[MOTORE]

Tipo	3TNV70-XBV
Carburante	Diesel
Potenza netta (kW)	10,1 a 2200 giri/min.
Potenza lorda (kW)	10,3 a 2200 giri/min.
Cilindrata	0,854 litri
Coppia massima (a 1600 giri/min.)	47,8 - 52 N.m
Raffreddamento	Acqua
Motorino di avviamento (V-kW)	12 V - 1,4 kW
Batteria (V-Ah)	12 V - 45 Ah
Alternatore (V-A)	12 V - 20 A

[SISTEMA IDRAULICO]

Pressione massima	210 bar
1 pompa doppia a pistone con portata variabile	2 x 17,6 l/min ⁻¹
1 pompa a ingranaggi	13,2 l/min ⁻¹
1 pompa a ingranaggi per la linea pilota	11,2 l/min ⁻¹

Ligne hydraulique auxiliaire (PTO)	Dati teorici a 1.900 giri/min.	
	Pressione (bar)	Portata (l.min ⁻¹)
2 vie	0-210 bar	31,1-0 l/min ⁻¹
1 via	0-210 bar	31,1-0 l/min ⁻¹



Il flusso dell'olio diminuisce all'aumentare della pressione

[PRESTAZIONI]

Velocità di traslazione [bassa / alta]	2,1 - 4,3 km/h
Velocità di rotazione	9,5 giri/min.
Forza di scavo (avambraccio)	8,5 kN
Forza di scavo (benna)	15,2 kN
Pendenza superabile	30°
Livello di rumore (2000/14/CE e 2005/88/CE)	93 dBA / 81 dBA

[SOTTOCARRO]

Numero di rulli superiori	0
Numero di rulli inferiori	3
Sistema di tensionamento dei cingoli	Dosatore di lubrificazione

[CAPACITÀ]

Serbatoio del carburante	20 l
Refrigerante	3,1 l
Olio motore	2,8 l
Circuito idraulico	26 l
Serbatoio idraulico	16,5 l

FREQUENZA DI MANUTENZIONE

[Cambio di olio e filtro motore: **500 ore**] [Cambio del filtro del carburante: **500 ore**] [Cambio dell'olio idraulico: **1000 ore**] [Cambio del fluido di raffreddamento: **2000 ore**]



YANMAR



Yanmar Compact Equipment Europe
25, rue de la Tambourine, 52100 SAINT-DIZIER
France

ycee-contact@yanmar.com

www.yanmarconstruction.it

Immagini non contrattuali - Stampato in Francia - Il fabbricante si riserva il diritto di modificare le informazioni di questo catalogo senza preavviso. Per ulteriori informazioni, contattare il rivenditore autorizzato Yanmar Compact Equipment.

IT_Vi017_1019