

snake plus 1770

DESCRIZIONE DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

La Snake 1770 Plus è in grado di raggiungere i 17,1 m di altezza ed i 7,3 m di sbraccio massimo con carico massimo del cesto di 220 kg (2 operatori + attrezzi).

Piattaforma installata su autocarro passo corto (2900 mm) per una migliore manovrabilità nel traffico cittadino.

TELAIO DI BASE

Dotato di n° 4 piedi stabilizzatori tipo telescopico cassonati. Il tutto è rifinito da un piano di calpestio in alluminio antisdrucchiolo, una scaletta laterale per l'accesso al calpestio e gli eventuali optional richiesti.

STABILIZZAZIONE

Caratteristica principale della Snake Plus 1770 è il sistema di stabilizzazione in sagoma che permette di posizionare il mezzo in normale parcheggio urbano lato strada, evitando quindi di dover invadere il fronte stradale.

COLONNA

Realizzata in acciaio ad alto limite di snervamento.

La rotazione avviene su cuscinetto a sfere azionato da motore idraulico.

DOPPIO PANTOGRAFO

Il sistema di elevazione in quota del braccio di lavoro è composto da doppio pantografo, la cui geometria e cinematica di movimentazione consentono di effettuare una reale salita/discesa "a filo piombo", cioè capace di alzare/abbassare il cestello seguendo una linea verticale rettilinea. Il risultato è una drastica riduzione dei tempi di posizionamento, poiché vengono eliminate le molteplici manovre tipiche delle piattaforme non dotate dello stesso sistema.

PACCO BRACCI

Realizzato in acciaio ad elevato limite di snervamento è costituito da 2 elementi.

All'interno del braccio di lavoro trovano ubicazione, al fine di una maggior protezione, il cilindro oleodinamico di sfilamento ed il sistema di canalizzazione delle tubazioni idrauliche verso il cestello.

CESTELLO PORTAOPERATORI

Costruito interamente in alluminio. Dotato di nr. 02 aperture che rendono agevole l'accesso degli operatori. Dette aperture sono protette da sbarre con chiusura a gravità.

LIVELLAMENTO CESTELLO

Realizzato con un sistema parallelogramma idraulico in circuito chiuso con la possibilità della correzione manuale della condizione di orizzontale.



COMANDI

Attrezzatura dotata di sistema di comando e controllo integralmente idraulico.

Stabilizzazione: tramite distributore idraulico con manovra indipendente e contemporanea degli stabilizzatori, posti a livello del telaio.

Sovrastruttura: comandi realizzati in duplice postazione, sulla torretta girevole e sul cestello, tramite distributori oleodinamici sensibilizzati proporzionali con possibilità di più manovre contemporanee. Sulla postazione di comando del cestello è applicato il quadretto elettrico riportante le varie spie di consenso ed allarme, il pulsante di emergenza, ed il pulsante di avviamento motore.



DISPOSITIVI MONTATI DI SERIE

- Agganci per cinture di sicurezza sul cestello
- Canalizzazione tubi idraulici/impianti elettrici interno bracci
- Cestello in alluminio biposto dim. 1400 x 700 x h 1100 mm
- Cofanatura protettiva su zona comandi in colonna e distributore comandi sul cestello
- Dispositivo acustico presa di forza inserita
- Interblocco stabilizzatori braccio
- Piano di calpestio in lega di alluminio antisdrucciolo
- Libretto uso e manutenzione
- Pompa manuale per la discesa di emergenza
- Portadocumenti sul cestello
- Priorità dei comandi sul cestello
- PTO ad inserimento elettrico con sgancio automatico
- Sistema di rilevamento e limitazione del momento
- Pulsante di emergenza con arresto motore
- Protezioni termiche sull'impianto elettrico
- Valvole di blocco su tutti i cilindri
- Valvola di massima pressione su circuito oleodinamico
- Avviamento e spegnimento motore principale ed eventuale motore ausiliario dal cestello
- Contatore collegato alla presa di forza applicato al cruscotto del veicolo
- Rotazione idraulica del cestello 90° dx + 90° sx
- Presa elettrica sul cestello 220 o 110 V c.a. monofase con interruttore magneto-termico differenziale
- Spie su contatore in cabina indicanti PTO inserita e "stabilizzatori" fuori sagoma



snake plus 1770

OIL&STEEL SPA

Via Verdi 22
41018 San Cesario Sul Panaro
Modena - Italy

Soggetta a direzione e coordinamento
di PM Group spa società a socio unico
Registro imprese di Modena R.E.A. n. 280699
Tel. +39 059 936811 Fax +39 059 936413

CAP. SOC. i.v. 362.400,00€
C.F./P.IVA 02313650364
www.oilsteel.com - info@oilsteel.com

CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI

| | |
|---|-------------------------|
| Altezza max. di lavoro | m 17,2 |
| Sbraccio max. di lavoro | m 7,3 |
| Portata massima | Kg 220 |
| Dimensioni del cestello in alluminio | 1400 x 700 xh 1100 mm |
| Comandi stabilizzazione | idraulici proporzionali |
| Rotazione torretta | 350° |
| Rotazione cestello | 90° dx + 90° sx |
| Stabilizzazione | In sagoma |
| Lunghezza macchina | 5800 mm |
| Altezza macchina | 2450 mm |
| Larghezza macchina | 2100 mm |
| P.T.T. minimo per l'installazione | 3,5 ton |
| Passo minimo del veicolo | 2900 mm |

OPTIONAL DISPONIBILI A RICHIESTA

- Barre paraincastro laterali s/baule Nissan
- Baule portattrezzi in plastica di dimensioni 480x400x400 mm sottopianale
- Ceratura piattaforma per trasporto via mare
- Cestello biposto in vetroresina, 1400x700x1100h, in sostituzione dello standard con o senza isolamento 1000 v
- Elettropompa ausiliaria monofase 220/110 v C:A: -2.2 kw comprendente quadro elettrico di comando e caricabatteria alimentati da rete esterna
- Faro di illuminazione 60 w sul cestello alimentato dalle batterie in dotazione compreso presa elettrica 12 vdc
- Indicatore elettronico planarità telaio
- Linea multiuso aria/acqua al cestello
- Limitatore di carico cestello
- Kit 2 cinture di sicurezza con cordino
- Kit 4 piastre d'appoggio stabilizzatori
- Pompa elettrica di emergenza 12Vdc, 1.6kW
- Presa elettrica 12 V c.c. sul cestello
- Protezione serbatoio olio
- Protezione snodo rotazione
- Rotolampada calamitato a luce gialla 12V per cabina autocarro
- Scambiatore di calore
- Scritte adesive sul braccio (inviare logo cliente .jpg)
- Serbatoio carburante ridotto rispetto allo standard - 40 Litri
- Sponde fisse h 100 mm o ribaltabili 1 lato h 200 mm
- Strisce retroriflettenti bianco/rosso per autocarro
- Verniciatura diversa dallo standard (bianco RAL 9016)
- Verniciatura pacchetto alta resistenza alla corrosione PLE
- Verniciatura extra cabina autoveicolo



snake plus 1770

OIL&STEEL SPA

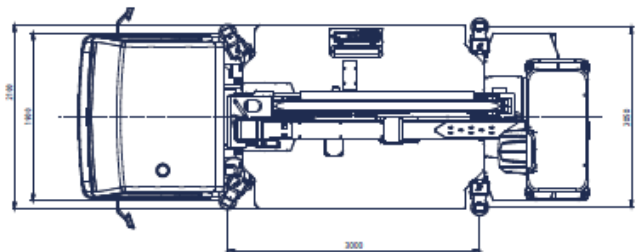
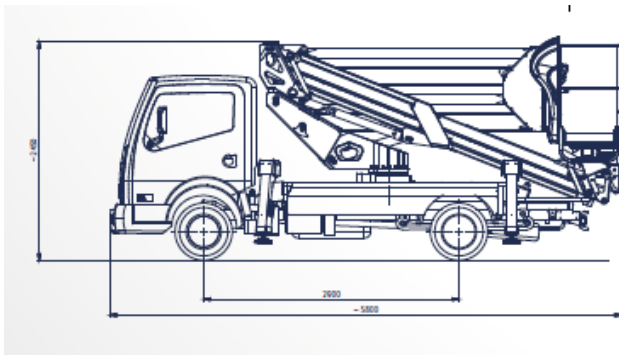
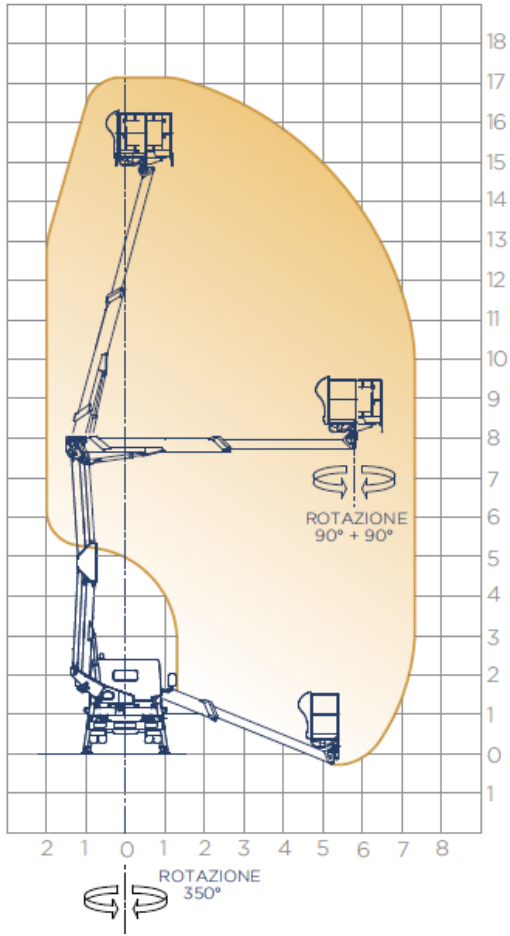
Via Verdi 22
41018 San Cesario Sul Panaro
Modena - Italy

Soggetta a direzione e coordinamento
di PM Group spa società a socio unico
Registro imprese di Modena R.E.A. n. 280699
Tel. +39 059 936811 Fax +39 059 936413

CAP. SOC. i.v. 362.400,00€
C.F./P.IVA 02313650364
www.oilsteel.com – info@oilsteel.com

snake plus 1770

AREA DI LAVORO E FIGURINI



OIL&STEEL SPA

Via Verdi 22
41018 San Cesario Sul Panaro
Modena - Italy

Soggetta a direzione e coordinamento
di PM Group spa società a socio unico
Registro imprese di Modena R.E.A. n. 280699
Tel. +39 059 936811 Fax +39 059 936413

CAP. SOC. i.v. 362.400,00€
C.F./P.IVA 02313650364
www.oilsteel.com - info@oilsteel.com