

MOTOCOMPRESSORE portatile a vite KAESER con profilo SIGMA**MOBILAIR 27 / 7 bar
con motore diesel**

con marcatura CE e Dichiarazione di Conformità

Compressore

Portata effettiva	2,6 m ³ /min
Massima pressione operativa	7 bar(g)
Potenza assorbita a carico incl. la ventola	15.5 kW

Motore (raffreddato ad acqua)

Velocità a carico	2850 rpm
Velocità a vuoto	2100 rpm

Tipo	3-cilindri, diesel
Modello	D 1105
Marca	Kubota

Pesi e dimensioni

Lunghezza con barra di traino min / max	2950 - 3355 mm
Lunghezza senza barra di traino	1800 mm
Larghezza	1260 mm
Altezza	1240 mm
Capacità serbatoio	40 l
Connessione aria	2 x G 3/4
Peso in condizioni operative	575 kg

Livello potenza sonora secondo le direttive 2000/14/EC	<98 dB(A)
--	-----------

Temperatura ambiente ammissibile	- 10 to 45 °C
Altitudine ammissibile	fino a 1000 m

I dati possono subire variazioni senza preavviso!

Struttura e carrozzeria

- Moderna cappottatura a doppia parete realizzata in materiale sinterizzato (anticorrosione, antigraffio, inalterabile)
- Cofano superiore incernierato ed apribile con molle a gas.
- Cofano superiore incernierato ed apribile con molle a gas.
- Blocco vite e motore a scoppio isolati dal telaio e dalla carrozzeria tramite supporti antivibranti.
- Punto di attacco per il sollevamento protetto dalla pioggia.
- Griglia di protezione della ventola di raffreddamento.
- Ventola con palette in plastica rinforzata dal profilo alare.

Compressore

- Compressore a vite a profilo SIGMA di progetto e di esclusiva utilizzazione KAESER, raffreddato ad iniezione d'olio. Il profilo SIGMA garantisce la migliore efficienza oggi ottenibile da questo tipo di compressore.
- Filtro di aspirazione con cartuccia intercambiabile.
- Valvola di aspirazione pneumatica.
- Valvola di scarico sul serbatoio separatore.
- Generoso dimensionamento dei cuscinetti anti-attrito per una lunga vita operativa.
- Compressore direttamente flangiato al motore diesel per mezzo di un giunto elastico.
- Dispositivo antigelo

Raffreddamento e lubrificazione

- Radiatore dell'olio in alluminio, raffreddato ad aria dimensionato per funzionamento fino a +50 °C di temperatura ambiente.
- Ventola calettata sull'albero motore per un efficace raffreddamento.
- Valvola termostatica combinata con by-pass e cartuccia filtro olio per una ottimale gestione del regime di temperature della macchina e per una efficace filtrazione del lubrificante.
- Serbatoio separatore combinato per la separazione multistadio e l'accumulo dell'olio. Trasporto residuo 2-5 mg/m³
- Asta di controllo livello olio.

Controllo

- Flusso d'aria regolato in modo proporzionale fra 0 e 100 % per mezzo della regolazione della velocità del motore e della valvola di aspirazione.

Pannello comandi

Protetto da finestrella .

Interdizione della messa in moto per evitarne un impiego non autorizzato.

- Manometro aria compressa in mandata.
- Termometro olio con punto di blocco a +120°C.
- Contatore di servizio.
- Spia controllo carica alternatore.
- Selettore avviamento.

Protezioni automatiche

È attivato un controllo automatico di tutte le funzioni più importanti con indicazione ottica.

Queste funzioni provocano l'arresto della macchina in caso di:

- Elevata temperatura di mandata del compressore
- Bassa pressione olio motore
- Avaria sistema di raffreddamento motore
- Avaria alternatore

Nel caso di anomalia durante il funzionamento, la spia corrispondente si accende ed il motore si spegne immediatamente. La segnalazione è permanente.

In dotazione

- Strumento lubrificatore con serbatoio, bassa usura
- Batteria ad alta capacità, affidabile avviamento del motore
- Serbatoio trasparente con visibilità livello carburante, antiruggine, equalizzazione automatica di sfiato della pressione di un bar
- Prefiltro carburante montato in linea
- Motore Diesel con pompa del carburante
- Sistema Anti-frost brevettato

Trasporto

- Gancio di sollevamento per un facile carico e scarico

Direttive CE applicate

2006/42/EC	Direttiva macchine
2009/105/EC (87/404/EEC)	Direttiva recipienti semplici a pressione.
2000/14/EC	Emissioni dei dispositivi e macchine usate in area aperta.
97/23/EEC	Direttiva attrezzature a pressione
2006/95/EC	Direttiva bassa tensione

Motore a combustione conforme alle direttiva sulle emissioni 97/68/CE ed EPA, livello 2

Mobilair con generatore opzionale:

89/336/CEE	Compatibilità elettromagnetica
------------	--------------------------------

Norme armonizzate applicate

EN 1012-1	Compressori e pompe per il vuoto. Requisiti di sicurezza.
EN ISO 12100-1	Sicurezza del macchinario. Terminologia di base e metodologia.
EN ISO 12100-2	Sicurezza del macchinario. Principi tecnici.
EN 294	Sicurezza del macchinario. Distanze di sicurezza.

EN 12516-3: Valvole. Organi progettati per resistere. Parte 3: Metodo sperimentale (per organi sottoposti a pressione).

EN 60204-1 Sicurezza del macchinario. Attrezzatura elettrica delle macchine.

Ordinanze dell'atto sulla sicurezza delle apparecchiature (Germania).

Ordinanze dell'atto federale sul controllo dell'inquinamento (Germania).

Mobilair con generatore opzionale:

EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica - Immunità per ambiente industriale.

EN 61000-6-2 Compatibilità elettromagnetica - Emissioni standard per residenti, attività commerciali e luce per ambienti industriali

Procedure di valutazione della conformità

2006/42/EC in accordo con il paragrafo II A.

2000/14/EC controllo interno del ciclo produttivo, valutazione dei documenti tecnici e regolari ispezioni in accordo col paragrafo VI della direttiva.

Documentazione

Compressore:

- Manuale di uso e manutenzione KAESER in accordo con la direttiva macchine 2006/42/EC incl. P+I diagramma, schemi elettrici, lista spare parts.

Motore a combustione:

- Manuale di uso e manutenzione.

- Manuale parti di ricambio.

Costi aggiuntivi per accessori

- Cassetta degli attrezzi integrata
- Impianto di alimentazione per la separazione dell'acqua
- Catena anti furto fissata all'unità